

Centre de tournage - fraisage MAZAK INTEGREX i 100

Mazatrol MATRIX II
Année 2015

9 000 heures de broche

Spécifications techniques :

Capacité

Ø usinable max : 500 mm
Longueur max d'usinage : 519 mm

Courses

Axe X (tourelle supérieur) : 450 mm
Axe Y : 210 mm
Axe Z (tourelle supérieure) : 569 mm
Axe B : - 30°/+210°
Axe C : 360°

Broche principale

Mandrin : 6 "
Vitesse de broche : 6000 tr/min
Nez de broche : A2-5"
Passage en bar : 51 mm
Alésage de broche : 61 mm
Indexation de la broche : 0,0001°

Tourelle supérieure

Type de tourelle : Tourelle mono broche avec changeur d'outils
Hauteur du corps d'outils : 20mm
Ø de la barre d'alésage : 32 mm
Nombre d'outils : 40 CAPTO C6

Broche de fraisage

Vitesse : 12.000 tr/min

Vitesses d'avances rapides

Axe X (tourelle supérieure) : 40 m/min

„Spécifications techniques sous réserve“

GEMATEC

Axe Y : 40 m/min
Axe Z (tourelle supérieure) : 40 m/min
Axe C : 555 tr/min

Changeur automatique d'outil

Capacité : 36 outils
Ø max d'outil : 90 mm
Longueur max d'outil : 200 mm
Poids max d'outil : 4 kg
Temps de changement d'outil : 1,2 s

Moteur

Broche principale : 11 kw
Broche de fraisage : 7,5 kw

Dimensions

Espace au sol : 3 020 x 2 160 mm
Hauteur : 2 443 mm
Poids : 9 600 kg

Options:

72 outils Capto C6
Convoyeur à copeaux
Arrosage centre broche 15 bars
Récupérateur de pièces
Package performance

Délai de livraison

De suite

Sauf vente entre temps

Conditions de paiement

Après réception de la facture,
Au plus tard avant le chargement de la machine sur camion

„Spécifications techniques sous réserve“

GEMATEC



„Spécifications techniques sous réserve“

4 Route du village
38110 Rochetoirin
gematec@gematec-france.fr

Tel : 04 74 83 60 38 / 09 52 29 32 32
Port : 06 71 48 30 65 / 06 82 41 54 02
www.gematec.eu