

Tour à CN MAZAK INTEGREX I 400 S

Armoire Matrix II
Année 2013

Spécifications techniques :

Ø de tournage maxi	:	658 mm
Longueur maxi usinable	:	1519 mm
Courses X	:	615 mm
Courses Z	:	1388 mm
Courses Y	:	250
Course axe W	:	1639 mm
Course axe B	:	-30°/-210°
Mandrin	:	310
Ø de barres	:	102 mm
Nez de broche	:	A2-8
Vitesse de broche principale	:	3 300 tr/min
Moteur broche principale	:	30 KW
Axe C	:	0,0001°
Vitesse broche de fraisage	:	12 000 tr/min
Moteur broche de fraisage	:	22 KW
Mandrin broche de reprise	:	250 mm
Ø de barres	:	80 mm
Vitesse broche de reprise	:	4 000 tr/min
Moteur broche de reprise	:	26 Kw
Axe C	:	0,001°
Avances rapides X/Y/Z	:	50/40/40 m/min
Nombre d'outils	:	36 outils CAPTO C6
Ø max d'outils	:	90 mm
Ø avec poches adjacentes vides	:	120 mm
Longueur max d'outils	:	400 mm
Poids max d'outils	:	12 Kg

Options:

Convoyeur à copeaux
Arrosage 70 bars
Récupérateur de pièces
Embarreur
Rénishaw RMP 60
Préparation Flash Tools
5 axes continus

« spécifications techniques sous réserve »

GEMATEC

FRANCE

Délai de livraison

Décembre

Sauf vente entre temps

Conditions de paiement

Après réception de la facture,

Au plus tard avant le chargement de la machine sur camion



« spécifications techniques sous réserve »

4, route du village
38110 Rochetoirin (France)
gematec@gematec-france.fr

Tel : 0033 4 74 83 60 38
Fax : 0033 4 74 90 96 79
www.gematec-france.fr

Sarl au capital de 50 000 €
Siret : 494 312 846 000 12
TVA intra com : FR 28494312846