

Centre de tournage - fraisage MAZAK INTEGREX i 100 S

Mazatrol SMOOTH X

Année 2017/11

Spécifications techniques :

Capacité

Ø usinable max	:	500 mm
Longueur max d'usinage	:	854 mm

Courses

Axe X (tourelle supérieur)	:	450 mm
Axe Y	:	210 mm
Axe Z (tourelle supérieure)	:	905 mm
Axe B	:	- 30°/+210°
Axe C	:	360°

Broche principale

Mandrin	:	6 "
Vitesse de broche	:	6000 tr/min
Nez de broche	:	A2-5"
Passage en bar	:	51 mm
Alésage de broche	:	61 mm
Indexation de la broche	:	0,0001°

Broche de reprise

Mandrin	:	6 "
Vitesse de broche	:	6000 tr/min
Course de la poupée de reprise (axe W)	:	795 mm
Vitesse rapide axe W	:	30 m/min
Indexation de la broche	:	0,001°

Tourelle supérieure

Type de tourelle	:	Tourelle mono broche avec changeur d'outils
Hauteur du corps d'outils	:	20mm
Ø de la barre d'alésage	:	32 mm
Nombre d'outils	:	36 CAPTO C6

„Spécifications techniques sous réserve“

Broche de fraisage

Vitesse	:	12.000 tr/min
Capacité de fraisage	:	fraisage: Ø 75 mm
Fraisage en bout	:	Ø 25 mm
Perçage	:	Ø 25 mm
Taraudage	:	M 16 x 2

Vitesses d'avances rapides

Axe X (tourelle supérieure)	:	40 m/min
Axe Y	:	40 m/min
Axe Z (tourelle supérieure)	:	40 m/min
Axe C	:	555 tr/min

Changeur automatique d'outil

Capacité	:	36 outils
Ø max d'outil	:	90 mm
Longueur max d'outil	:	200 mm
Poids max d'outil	:	4 kg
Temps de changement d'outil	:	1,2 s

Moteur

Broche principale	:	11 KW
Broche de reprise	:	11 KW
Broche de fraisage	:	7,5 KW

Dimensions

Espace au sol	:	3 020 x 2 160 mm
Hauteur	:	2 443 mm
Poids	:	9 600 kg

Options:

Convoyeur à copeaux
Magasin 72 outils Capto C6
Interface Embarreur
Récupérateur de pièces
Mandrin Hainbuch
Arrosage centre broche 15 bars
Rénishaw RMP 600
5 axes continus
Flash tool

„Spécifications techniques sous réserve“

Délai de livraison

De suite

Sauf vente entre temps

Conditions de paiement

Après réception de la facture,
Au plus tard avant le chargement de la machine sur camion



„Spécifications techniques sous réserve“